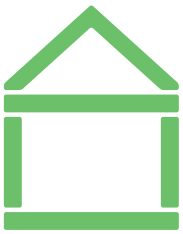
# PAVABASE *Lösemittelfreier Haftgrund*

- Einfach und zuverlässig in der Verarbeitung
- Grundierte Stelle gut sichtbar
- Reinigung im flüssigen Zustand mit Wasser möglich

## Lieferform

| | Inhalt pro Gebinde [ml] | Kartoninhalt [Stck.] |
|---|---|---|
| Kübel/Eimer | 5000 | – |

## Einsatzbereich



## Technische Werte

| | |
|---|---|
| Material | Wässrige Bitumenemulsion, lösemittelfrei |
| Mindestverarbeitungstemperatur für Untergrund und Luft [°C] | +5 |
| Verarbeitungstemperatur Haftgrund [°C] | +5 bis +40 |
| Temperaturbeständigkeit [°C] | -40 bis +100 |
| Ablüftzeit bei 20° C, 50 % r.F., 300 g/m² [min.] | 20 |
| Ablüftzeit bei 5° C, 75 % r.F., 300 g/m² [min.] | 50 |

## Verbrauch auf PAVATEX-Holzfaserplatten, 300 g/m²

| | Breite [m] | Reichweite 5l |
|---|---|---|
| PAVATAPE 150 | 0.2 | ~80 m |
| PAVATAPE 75 | 0.09 | ~185 m |
| PAVATAPE FLEX | 0.1 | ~160 m |
| PAVATAPE 12 | 0.04 | ~400 m |
| PAVAFIX | 0.08 | ~200 m |

## Produktbeschreibung

PAVABASE kommt als Haftvermittler von PAVATAPE und PAVAFIX 60 auf PAVATEX-Holzfaserplatten und anderen porösen sowie mineralischen Baustoffen zum Einsatz. PAVABASE ist einfach und zuverlässig in der Verarbeitung.

Detaillierte Einsatzmöglichkeiten und Verarbeitungsrichtlinien finden Sie in der Technik- bzw. Dichtbroschüre.

## Lagerung

Kühl, frostfrei und trocken, geschützt vor Sonneneinstrahlung lagern.

## Haltbarkeit

15 Monate ungeöffnet

## *PAVATEX-Systemgarantie*

Die leistungsstarken Haft- und Klebekomponenten der PAVATEX-Systemlösungen sorgen für die dauerhafte, sichere Systemdichtheit bei modernen, multifunktionalen Gebäudehüllen – garantiert durch die PAVATEX-Gewährleistung. Sie bietet im Schadensfall umfangreiche Service-Leistungen und erhöht so einmal mehr die Sicherheit für Planer, Verarbeiter und Bauherren.



Stand 02/2016
Technische Änderungen vorbehalten