

Eigenschaften:

TRiGOdicht ist eine einkomponentige, pastöse Kleb- und Dichtmasse auf Basis silanmodifizierter Polymere (SPPO = silanterminierte Polypropylenoxid), die durch Feuchtigkeit zu einem elastischen Produkt aushärtet. *TRiGOdicht* ist als Dichtstoff in mechanisch besonders stark belasteten Fugen, z.B. Industrieanlagen, Fahrbahnen usw. einsetzbar.

Aufgrund seiner hohen Chemikalienbeständigkeit ist *TRiGOdicht* für chemisch belastete Bereiche geeignet (s. Beständigkeitsliste).

TRiGOdicht ist selbst in frischem Zustand äußerst haftstark, so dass bereits nach dem zusammenfügen der zu verklebenden Teile eine hohe Haltekraft erreicht wird.

Das Produkt ist besonders geeignet für die Verklebung von *HYDROTITE*- und *TRiGOseal*-Quellgummiprofilen auch auf feuchten Untergründen, da *TRiGOdicht* durch Feuchtigkeit reagiert (vernetzt). *TRiGOdicht* ist selbst für Verklebungen unter Wasser geeignet.

Anwendungsbereiche:

- Verklebung und Abdichtung primerlos auf Polyester (GFK), PVC, Acrylglas, Polystyrol, Macrolon, Stahl, Edelstahl, Aluminium, Beton, Klinker, Marmor, Granit, Glas und Holz
- Dichtstoff für hochbelastete Fugen, bei denen geringe Bewegungen zu erwarten sind (max. 10% Bewegungsaufnahme)
- Abdichtungen und Verklebungen auch unter Wasser und auf feuchten Untergründen
- Abdichtungen im Trinkwasserbereich

Technische Daten:

Konsistenz	:	pastös
Farbe	:	weiß, gelb
Geruch	:	geruchlos
Spez. Dichte	:	1,5 g/cm ³
Schrumpfung	:	max. 0,3%
Härte *	:	ca. 55 (Shore A Typ)
Zugfestigkeit	:	2,5 MPa
Reißdehnung	:	500 %
Max. Bewegungsaufnahme	:	10 %
Hautbildungszeit **	:	ca. 30 Min.
Durchhärtung **	:	ca. 3 mm/24 h
Verarbeitungstemperatur	:	5 - 40°C (Bauteiltemperatur)
Temperaturbeständigkeit	:	ca. -40 bis +90°C
Lieferform	:	290 ml Kartusche, 600 ml Schlauchbeutel
Lagerung	:	kühl und trocken, frostfrei, in Originalgebinden ca. 12 Monate

(* gemessen nach 4 Wochen Aushärtung bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

(** gemessen bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit)

Verarbeitung:

Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von trennenden Substanzen (Fette, Öle etc.) sein.

Bei stark saugenden Untergründen ist der Einsatz von *TRiGOdicht Primer* zu empfehlen.

TRiGOdicht sollte mit Druck gleichmäßig auf die Haftfläche aufgespritzt werden. Zur Verarbeitung empfehlen wir die Handpresse Z1 Plus bzw. druckluftbetriebene Pistolen aus unserem Programm. Angebrochene Gebinde sollten möglichst bald verbraucht werden.

Die Anhaftung auf schwer zu verklebenden Kunststoffen wie z.B. PE oder PP (Polyolefine) sollte vorher geprüft werden. Auf Kontaktflächen wie z.B. Aluminium, verzinktem Stahlblech, PVC, PS, Makrolon u.a. ist *TRiGOdicht* ohne Primer einsetzbar.

Die Anhaftung auf mattfeuchten Betonuntergründen ist ähnlich hoch wie auf trockenem geprimerten Beton. Außerdem sind selbst Verklebungen unter Wasser möglich.

Die Durchhärtezeit ist von Feuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Durch Erhöhung von Temperatur und Feuchtigkeit können die Durchhärtezeiten verkürzt werden.

Zur Beachtung:

TRiGOdicht enthält keine Lösungsmittel, Isocyanate und Silikone. Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

TRiGOdicht enthält Aminosilane, die allergische Reaktionen hervorrufen können.

Die richtige und damit erfolgreiche Anwendung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Garantie kann deshalb nur für die Güte unserer Erzeugnisse im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen, nicht aber für die erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Alle Daten und Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Stand der Technik, Änderungen und Anpassungen an die Entwicklung bleiben ausdrücklich vorbehalten. Die von uns genannten Verbrauchsangaben können nur durchschnittliche Erfahrungswerte sein, Abweichungen im Einzelfall sind möglich und deshalb von uns nicht auszuschließen

Stand: 06/2009