

Zink-Spray

silbergrau

► Profiqualität

Merkmale

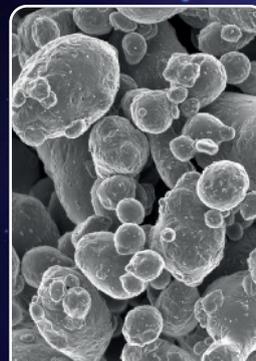
- Kaltverzinkung
- Mit **FLAKE-TECHNOLOGIE** für verbesserten Korrosionsschutz gegenüber Zinkstaub
- Exzellenter Langzeitschutz, durch Kombination von aktiven und passiven Korrosionsschutz
- Hohe Wirksamkeit bei geringerer Schichtstärke im Vergleich zu Zinkstaub
- Optimale Haftung
- Witterungsbeständig
- Bildet eine wasserabweisende Oberfläche
- Gute Abriebfestigkeit
- Erlaubt Punktschweißen
- Resistent gegen Wasser und Salz
- Hoher Zinkanteil

Verarbeitungsvorteile

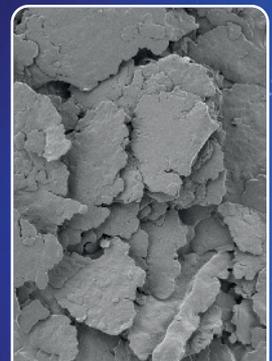
- Hohe Ergiebigkeit
- Universell einsetzbar
- Optimale Dosierbarkeit
- Spart Kosten von erneuter Galvanisierung

Anwendungsbereiche

- Grundierung bei Lackierarbeiten
- Verzinkung von nicht demontierbaren Teilen
- Nachverzinkung von oxidierten Oberflächen
- Reparatur von beschädigten Oberflächen durch Schweiß-, Bohr- und Schneidarbeiten
- Schutz vor aggressiven Medien
- Leitende Zwischenschicht bei Schweißarbeiten



Übliches Zink-Spray mit Zinkstaub



beko Zink-Spray mit FLAKE-TECHNOLOGIE



Zink-Spray

silbergrau

Inhalt 400 ml
Art.-Nr. 295 1 400

Einsatzbereich

- ▶ Baugewerbe
- ▶ Metallhandwerk
- ▶ Zimmerei
- ▶ Kraftfahrzeugbetriebe
- ▶ Industrie
- ▶ Heizungs- und Klimatechnik

Verarbeitung

Die trockenen Oberflächen gründlich reinigen, entfetten und ggf. entrostet. Spraydose so lange kräftig schütteln, bis die Kugeln im Doseninneren zu hören sind. Das **beko Zink-Spray silbergrau** aus einer Entfernung von ca. 25 cm aufsprühen. Nach 1 bis 2 Minuten die Fläche über Kreuz ein zweites Mal besprühen. Vor der Anwendung die Haftfähigkeit an ähnlichen Stellen prüfen. Nach Beenden der Arbeiten die Dose auf den Kopf stellen und das Ventil leer sprühen. Die Flächen können nach der Behandlung problemlos lackiert oder verschweißt werden.

Hinweise

- ▶ Anstelle der üblichen Zinkstaubpartikel ermöglicht die neue **FLAKE-TECHNOLOGIE** durch die Struktur der mikroskopisch kleiner Zinkplättchen eine höhere Dichte in der Schutzschicht und damit verbunden einen deutlich verbesserten aktiven und passiven Korrosionsschutz.
- ▶ Während der Verarbeitung Zündquellen fernhalten.
- ▶ Decklack auf Verträglichkeit prüfen.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen oder industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Zubehör

	Art.-Nr.
Allclean Oberflächenreiniger 500 ml	266 120 0500



Technische Daten

Basis	Alkyharzkomination mit Zink- und Aluminiumflakes		
Verarbeitbar	ab +5° C bis max. +40° C; optimal bei ca. +18° C bis +25° C		
Temperatur	beständig bis +250° C		
Staubtrocken	nach ca. 30 Minuten		
Aushärtung	Durchgehärtet und überlackierbar nach ca. 12 Stunden		
Farbe	silbergrau / metallisch glänzend		
Salzsprühtest	ca. 200 Std. (ISO 9227)		
Gitterschnitt	GT 0-1 (DIN 53151/ISO 2409)		
Haltbarkeit	2 Jahre		
Lagerung	optimal bei +15° C bis +25° C, trocken (nicht über +50° C)		
Inhalt / Verpackung	Dose 400 ml	12 Stück/Karton	1008 Stück/Palette

Technische Änderungen vorbehalten!

Druckdatum: Oktober 2016.

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.

Online-Katalog:

