

Prima[®]

Schweißbahn V60 S4 feinbestreut

PRODUKTDATENBLATT



Produktbeschreibung:

Prima Schweißbahn V60 S4 feinbestreut ist eine Bitumenschweißbahn aus modifiziertem Oxidationsbitumen. Die Bahn ist oberseitig feinbestreut und unterseitig mit einer Folie kaschiert. Die Bahn wird nach den gültigen Normen hergestellt und über die Eigenüberwachung gütegesichert.

Produktvorteile:

schnellschmelzendes Bitumen

Anwendungsgebiet:

Prima Schweißbahn V60 S4 feinbestreut ist bei K1 Dächern für den Einsatz als Unterlage bzw. zusätzliche Lage im mehrlagigen Dachaufbau zu verwenden. Durch eine punktweise Verschweißung mit dem Untergrund erfüllt sie zugleich die Funktion als Ausgleichsschicht. Die Bahn ist **nicht** für eine mechanische Befestigung zugelassen und darf nicht als Oberlagsbahn verwendet werden.

Lagerungshinweis:

Prima Schweißbahn V60 S4 feinbestreut ist stets stehend und vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.



Schweißbahn V60 S4 feinbestreut

PRODUKTDATENBLATT

Technische Daten			
Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
Länge	DIN EN 1848-1	[m]	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	4,0 ± 0,1
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	-	100 kPa/24 h
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E DIN EN 13501-1
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	[N/50 mm]	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	[N/50 mm]	KLF
Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	400/300
Zugverhalten: max. Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	2/2
Widerstand gegen stoßartige Belastungen	DIN EN 12691	[mm]	KLF
Widerstand gegen statische Belastungen	DIN EN 12730	[kg]	KLF
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	[°C]	0
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	[°C]	+70
Anwendungstyp / Eigenschafts- klasse	DIN EN 20000-201 DIN EN 20000-202		DU/DZ/E4 BA V60 S4
Rollengewicht	DIN EN 1849-1	[kg]	ca. 24

* KLF (Keine Leistung festgestellt)

Verarbeitungshinweis:

Die Bahnen werden im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Eckschnitt an der unteren Lage im Bereich des T-Stoßes auszuführen. Die Prima Schweißbahn V60 S4 feinbestreut wird auf der Unterseite aufgeschmolzen und punktweise oder unterbrochen streifenweise, ggf. über einen Wickelkern, (als Zwischenlage vollflächig) aufgeschweißt.

Die Längs- und Quernähte sind längs: mindestens 8 cm und quer: mindestens 12 cm breit vollflächig zu verschweißen, was durch die gleichmäßig 10 - 15 mm breit austretende Bitumenschweißraupe sicherzustellen ist.

Abmessungen / Produktdetails:

Produktbeschreibung	Artikelnummer
Prima Schweißbahn V60 S4 feinbestreut <small>(1 Palette = 30 Rollen, 1 Rolle = 5,0 qm)</small>	2260619

Hersteller:

C. Hasse & Sohn
Inh. E. Räddecke GmbH & Co. KG
Sternstraße 10
29525 Uelzen

Vertrieb:

EUROBAUSTOFF Handelsgesellschaft mbH
& Co. KG
Daimlerstraße 5d
76185 Karlsruhe

Auf dem Hohenstein 2 + 7
61231 Bad Nauheim

Tel.: +49 6032 805-0
Fax: +49 6032 805-128
E-Mail: prima@eurobaustoff.de
Internet: www.eurobaustoff.de